

# Vitrine Réfrigérée de Comptoir 160 L - Droite

## DLRDC160R



La **Vitrine Réfrigérée de Comptoir 160 L - Droite** est parfaitement adaptée aux espaces professionnels. Avec ses dimensions optimales de 880 x 568 x 686 mm et un poids de 66 kg, ce modèle combine esthétique contemporaine et performance. Dotée d'un éclairage LED et de deux étagères chromées ajustables, elle met en valeur vos produits tout en garantissant une conservation optimale entre 0 et 12 °C, contrôlée par un système numérique précis. La porte coulissante en double verre trempé assure une utilisation fluide et sécurisée, idéale pour un accès fréquent. Puissance de 160W.

### Caractéristiques Produit :

|                              |                               |                             |
|------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| Alimentation : 230 V         | Volume (L) : 160              | Type de Porte : Coulissante |
| Température Minimum (°C) : 0 | Température Maximum (°C) : 12 | Longueur (mm) : 880         |
| Profondeur (mm) : 568        | Hauteur (mm) : 686            | Poids (kg) : 66             |
| Puissance (W) : 160          | Eclairage Intérieur : Oui     | Couleur : Noir              |
| Réfrigéré : Oui              |                               |                             |

### Informations Logistiques :

|                  |                     |                  |
|------------------|---------------------|------------------|
| Largeur : 950 mm | Profondeur : 620 mm | Hauteur : 730 mm |
|------------------|---------------------|------------------|