

# Vitrine Réfrigérée Positive - 600 L

CB74895465



**CombiSteel**

Cette Vitrine Réfrigérée Positive de 600 L, avec une finition extérieure noire et une porte vitrée, est parfaite pour la conservation de vos produits frais dans un environnement professionnel. Équipée d'un éclairage intérieur et d'un système de froid ventilé, elle garantit une présentation optimale de vos produits tout en assurant une température constante. Avec une puissance de 500W et un volume de 600L, cette vitrine offre une solution pratique et efficace pour conserver vos aliments au frais et les mettre en valeur.

## Caractéristiques Produit :

|                         |   |                                   |
|-------------------------|---|-----------------------------------|
| Alimentation : 230 V    | Volume (L) : 600  | Température Minimum (°C) : -2     |
| Porte : Vitrée          | Finition Extérieure : Noir                              | Longueur (mm) : 1600              |
| Profondeur (mm) : 780   | Hauteur (mm) : 1300                                     | Poids (kg) : 115                  |
| Puissance (W) : 500     | Eclairage Intérieur : Oui                               | Couleur : Noir                    |
| Type de Froid : Ventilé | Températures : Positives                                | Thermostat : Oui                  |
| Réfrigéré : Oui         | Température ambiante d'utilisation Maximale (°C) : 30°C | Liquide de refroidissement : R290 |
| Classe climatique : N   | Gaz réfrigérant de série : R290                         | Profondeur Intérieure (mm) : 780  |

## Informations Logistiques :

|                |                   |                |
|----------------|-------------------|----------------|
| Largeur : 0 mm | Profondeur : 0 mm | Hauteur : 0 mm |
|----------------|-------------------|----------------|