

# Vitrine Réfrigérée Positive Bombée - 400 L

## CB74500815



La Vitrine Réfrigérée Positive Bombée de 400 L est un équipement professionnel incontournable pour la présentation et la conservation des produits alimentaires. Dotée d'un éclairage intérieur et d'une finition extérieure en inox, elle offre un volume généreux pour mettre en valeur vos préparations. Idéale pour maintenir les plats à bonne température, elle est parfaite pour les professionnels de la restauration et de la collectivité.

### Caractéristiques Produit :

|                                   |                       |                                                         |
|-----------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------|
| Alimentation : 230 V              | Volume (L) : 400      | Porte : Vitrée                                          |
| Finition Extérieure : Inox        | Longueur (mm) : 2000  | Profondeur (mm) : 680                                   |
| Hauteur (mm) : 1200               | Poids (kg) : 360      | Puissance (W) : 510                                     |
| Eclairage Intérieur : Oui         | Couleur : Noir        | Type de Froid : Ventilé                                 |
| Températures : Positives          | Réfrigéré : Oui       | Température ambiante d'utilisation Maximale (°C) : 30°C |
| Liquide de refroidissement : R290 | Classe climatique : N | Gaz réfrigérant de série : R290                         |

### Informations Logistiques :

|                |                   |                |
|----------------|-------------------|----------------|
| Largeur : 0 mm | Profondeur : 0 mm | Hauteur : 0 mm |
|----------------|-------------------|----------------|