

Vitrine Réfrigérée Positive Bombée - 400 L

CB74500815



La Vitrine Réfrigérée Positive Bombée de 400 L est un équipement professionnel incontournable pour la présentation et la conservation des produits alimentaires. Dotée d'un éclairage intérieur et d'une finition extérieure en inox, elle offre un volume généreux pour mettre en valeur vos préparations. Idéale pour maintenir les plats à bonne température, elle est parfaite pour les professionnels de la restauration et de la collectivité.

Caractéristiques Produit :

Alimentation : 230 V	Volume (L) : 400	Porte : Vitrée
Finition Extérieure : Inox	Longueur (mm) : 2000	Profondeur (mm) : 680
Hauteur (mm) : 1200	Poids (kg) : 360	Puissance (W) : 510
Eclairage Intérieur : Oui	Couleur : Noir	Type de Froid : Ventilé
Températures : Positives	Réfrigéré : Oui	Température ambiante d'utilisation Maximale (°C) : 30°C
Liquide de refroidissement : R290	Classe climatique : N	Gaz réfrigérant de série : R290

Informations Logistiques :

Largeur : 0 mm	Profondeur : 0 mm	Hauteur : 0 mm
----------------	-------------------	----------------